

АСУ ТП ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

Внедрено:

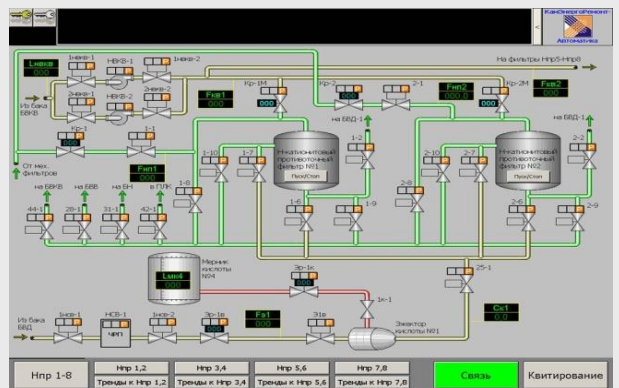
- Казанская ТЭЦ-1;
- Казанская ТЭЦ-2;
- Казанская ТЭЦ-3;
- Нижнекамская ТЭЦ;
- Заинская ГРЭС.

Назначение:

АСУ ТП предназначена для автоматического, дистанционного и ручного управления оборудованием химического цеха.

Эффект от внедрения:

- повышение качества ведения технологии за счет использования развитых инструментов просмотра и анализа накопленной технологической информации;
- экономия основного сырья: кислоты, щелочи, реагентов, воды и т.д.
- повышение производительности труда оперативного и обслуживающего персонала за счет расширения функций автоматического управления и контроля, облегчающих принятие решений по управлению оборудованием;
- уменьшение эксплуатационных расходов и производственных потерь: увеличение межремонтного цикла насосного и электрооборудования, трубопроводной арматуры, увеличение срока их службы, уменьшение риска порывов трубопроводов;
- уменьшение простоев, связанных с авариями оборудования;
- повышение оперативности управления хим.цехом, согласованное управление объектами водоподготовки с единого диспетчерского пульта;
- обеспечение развитых средств диагностики для сокращения времени на ремонтные работы;
- статистическое накопление данных о работе оборудования с целью прогнозирования планово-предупредительных ремонтов.

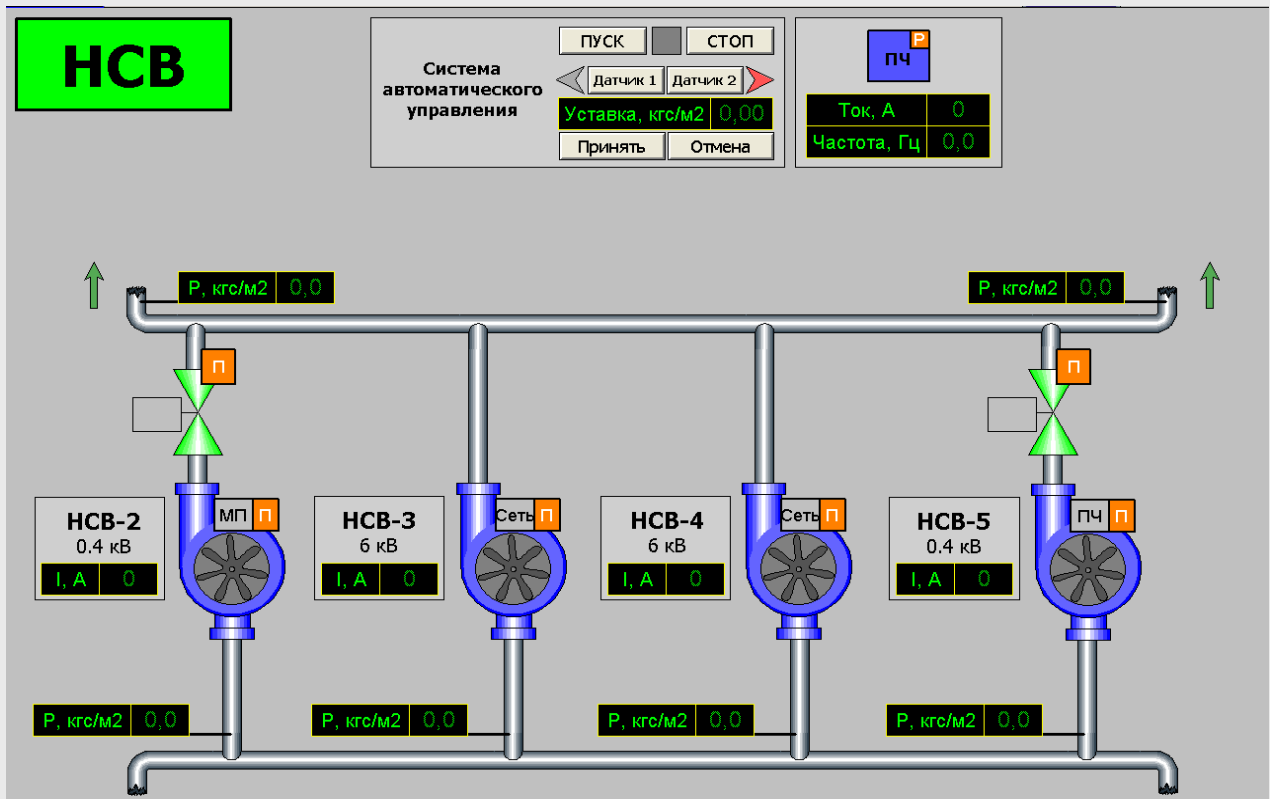


SIEMENS

Уважаемые заказчики!

По вопросам проектирования и внедрения данной системы обращайтесь по адресу:
 Инженерная компания «КЭР-Автоматика», Департамент «Автоматизация и приводы»
 423831, г. Набережные Челны, а/я 50, (8552) 39-98-02, 38-47-73, dap@ker-eng.com, www.keravt.com

АСУ ТП ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

**Состав и функции:**

Система имеет трехуровневую структуру:

- технологический уровень;
- уровень диспетчеризации;
- информационно-аналитический уровень.

На технологическом уровне осуществляется сбор данных о технологических параметрах и состоянии оборудования, локальное автоматическое управление оборудованием, осуществление технологических защит и блокировок. Также технологический уровень выполняет функции сбора данных с первичных датчиков, буферизации параметров технологических процессов и преобразования форматов данных для передачи данных на уровень диспетчеризации.

На уровне диспетчеризации осуществляется сбор технологических параметров и состояний с технологического уровня по унифицированному промышленному протоколу передачи данных, отображение данных параметров на автоматизиро-

ванных рабочих местах диспетчерских служб в виде мнемосхем трендов; ввод и передача уставок регулирования в контроллеры технологического уровня, а также дистанционное ручное управление оборудованием технологического уровня. Кроме того, уровень диспетчеризации выполняет функции формирования оповещений об аварийных ситуациях и ведение аварийных журналов.

Уровень диспетчеризации включает в свой состав АРМ оператора ХВО на базе ПТК «Родник». В состав ПТК «Родник» входит SCADA-система «SIMATIC WinCC» Siemens, программные и технические средства информационного обмена с нижестоящим технологическим уровнем и вышестоящим информационно-аналитическим уровнем.

На информационно-аналитическом уровне осуществляется накопление технологических параметров, предоставление собранных и рассчитанных показателей в виде отчетных форм - для анализа качества работы производственных участков.

Уважаемые заказчики!

По вопросам проектирования и внедрения данной системы обращайтесь по адресу:
Инженерная компания «КЭР-Автоматика», Департамент «Автоматизация и приводы»
423831, г. Набережные Челны, а/я 50, (8552) 39-98-02, 38-47-73, dap@ker-eng.com, www.keravt.com